

Конвейери

WE KNOW HOW

Конвейери

AABO-IDEAL са специализирани в много различни конвейерни транспортни системи :

- Надземни и подови :
(ръчен / полуавтоматичен / автоматичен)
- базирани на единичен конвейер
- „power & free“ конвейер
- или ръчен конвейер
- Кранови системи
(ръчни / полуавтоматични / автоматични)
- Транспортни системи с колички

Всички електродвигатели на конвейерите имат честотен контрол и отговарят на IEC стандартите.



Енергийно ефективни и екологични решения

AABO-IDEAL имат богат опит в разработването на конвейерни транспортни системи в заводи и предприятия.

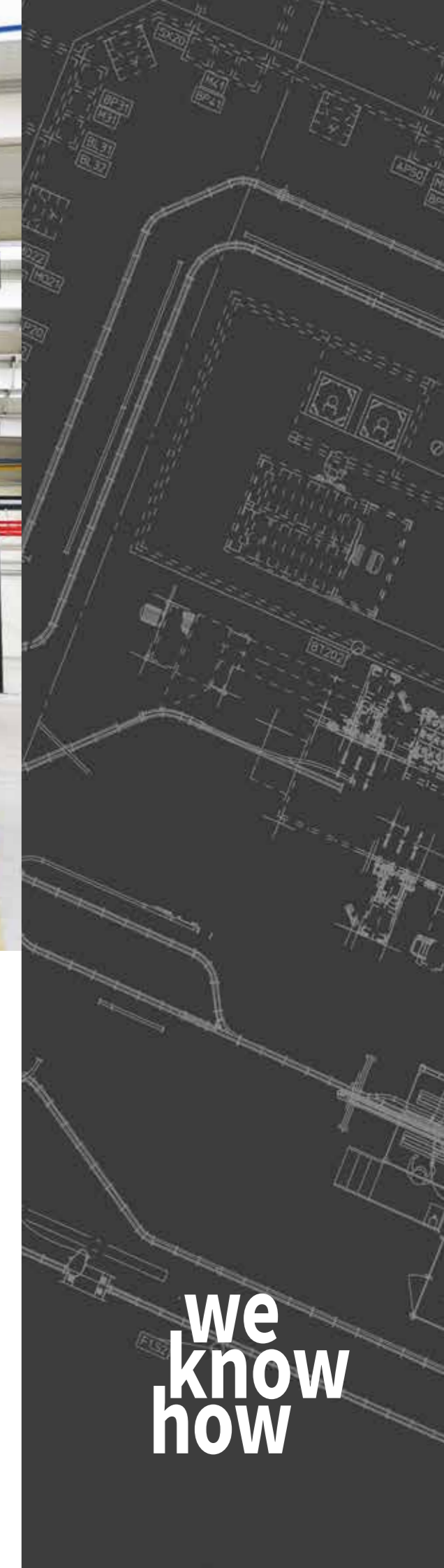
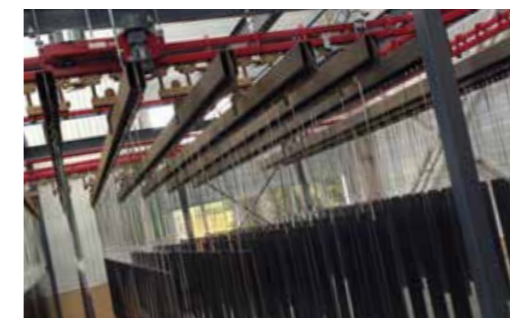
Тъй като конвейерите са поставени на голямо натоварване, ние винаги доставяме изключително издръжливи системи, с голяма товарносимост и нуждаещи се от минимална поддръжка.

По време на процеса на проектиране на бояджийските линии, логистичният аспект често може да бъде също толкова важен - или в някои случаи дори по-важен от - техническия аспект.

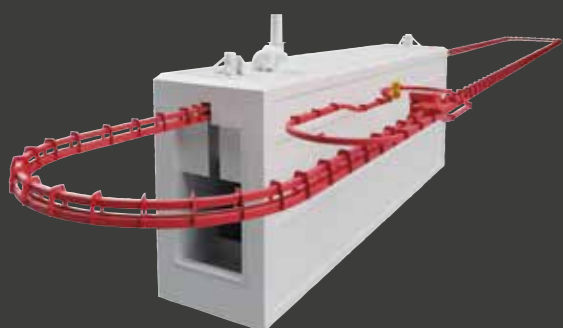
AABO-IDEAL има повече от шест десетилетия опит в производството на индустриални решения за повърхностна обработка, а през годините сме доставили много конвейерни системи.

Всеки проект е подробно анализиран в съответствие с изискванията на нашите клиенти и винаги осигурява индивидуално високоефективно и екологично решение.

На тези страници ще намерите техническа информация и примери за конвейерните системи AABO-IDEAL.



**we
know
how**





Единичен конвейер

По единичния конвейер, детайлите се транспортират постоянно през линията към следващия етап от довършителните операции, без възможност за промяна на пътя. Детайлите са окачени на веригата с подходящи приспособления за захващане, като една или повече задвижващи станции движат веригата. Тези станции са конструирани, така че да придават максимум сила и в същото време да има минимално износване.

Броят на необходимите задвижващи станции зависи от максималното натоварване на конвейера, както и от цялостното разположение на линията.

За да се намали влиянието на температурните разширения и износването на веригата, системата е оборудвана с пневматичен компенсатор.



- Обикновено за постоянна, но регулируема скорост на конвейера до 10 метра / минута
- Карданната верига може да работи както в хоризонтална, така и във вертикална посока
- Може да се справи с товар до 100 килограма на линеен метър
- Предлага се със стъпка на веригата 180, 270 или 360 мм
- Решения с водно охлаждане за температури до 450°C
- Движение напред и назад





„Power & free” конвейер

„Power & free” конвейерна система осигурява най-голяма степен на гъвкавост и позволява да се създадат няколко независими секции в една линия.

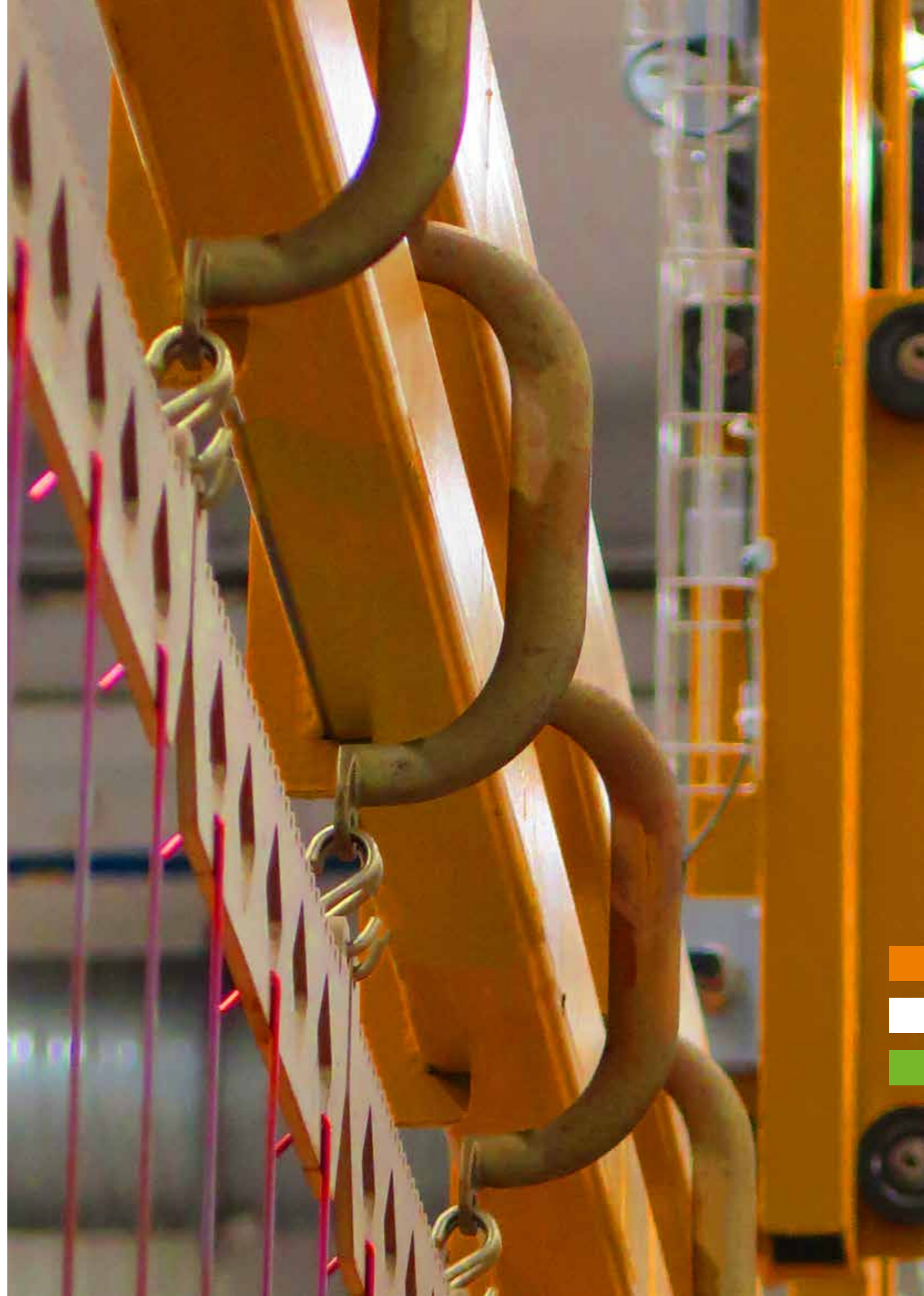
Ние прилагаме „power & free” конвейерната система в линии, изискващи една или повече от следните функции :

- Висока товароносимост (0 – 6 000кг. или за детайли с дължина от 5 до 25m)
- Много голяма гъвкавост – повече кабини – повече процеси и т.н.
- Товароразтоварна дейност чрез телфер / лебедка

Всяка количка носи един или повече детайли. Тя се движи в отворен „free” профил и отгоре на него е верига „power” - откъдето идва и името „power and free”. Този принцип много напомня за концепцията на железопътни релси.



- Може да бъде проектиран за транспортиране на много големи, сложни и / или тежки компоненти
- Скорост на конвейера до 8 метра / минута
- Траверсите / гредите могат да се движат хоризонтално и вертикално
- Всяка траверса може да бъде програмирана, така че да преминава само през предварително определени етапи от цялостния процес на обработване
- Предлага се с превключващи механизми, завъртащи устройства, секции за претегляне и станции за повдигане



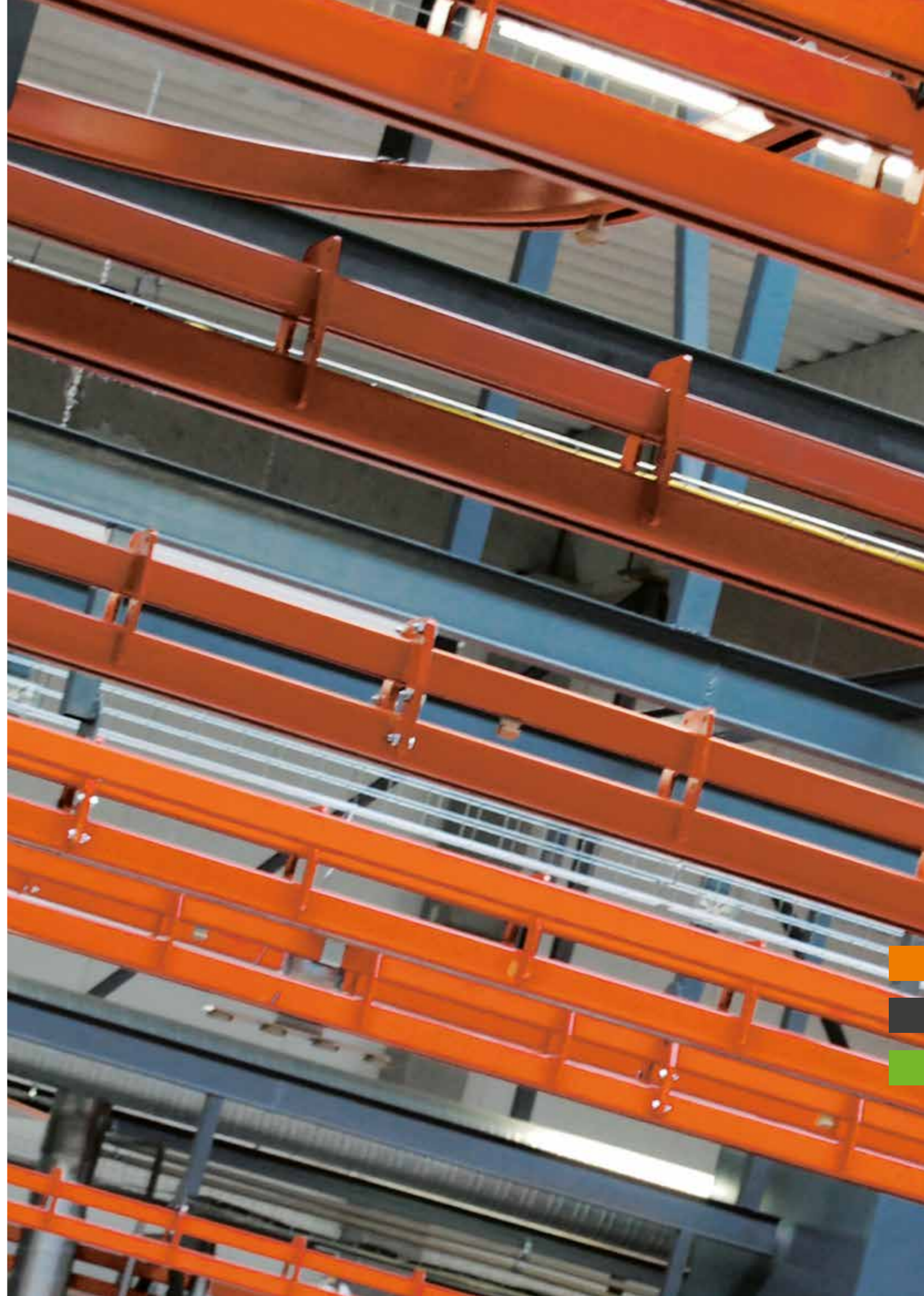


Ръчен конвейер

При този тип конвейери придвижването на детайлите по линията за боядисване става ръчно. В отделни участъци може да се интегрира верига, която да поема и придвижва носещите колички през различните зони и процеси, като това може да бъде тактово или непрекъснато. По този начин системата за ръчно транспортиране се надгражда с полуавтоматични функции.

За тежести до 2000 кг се използват с-профили, монтирани по цялата линия. За по-тежки детайли може да използва и система с I-лъч. Системата много често се окомплектова с депа, маневрени коловози, завъртащи устройства, подемници и прочие, чиято цел е улесняване работата на оператора. Това предоставя възможност да се избират различни операции в зависимост от характеристиката на продуктите, както и различно времетраене на работните процеси.

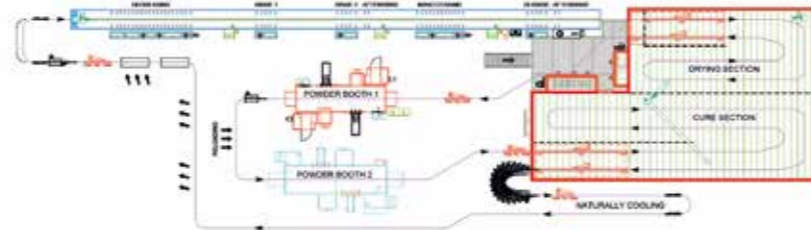
- Ръчно придвижване на детайлите през различните етапи на довършителната дейност; използва се, когато не се изисква автоматичен транспорт на детайлите
- За предприятия с по-малък производствен капацитет, но с високи изисквания за гъвкавост
- Товароносимост до 2 000 килограма
- Предлага се с превключващи механизми, завъртащи устройства, секции за претегляне и станции за повдигане, депа за разполагане на необходимия брой траверси и странични транспортни устройства
- Най-базовата, но същевременно и многофункционална и гъвкава конвейерна система



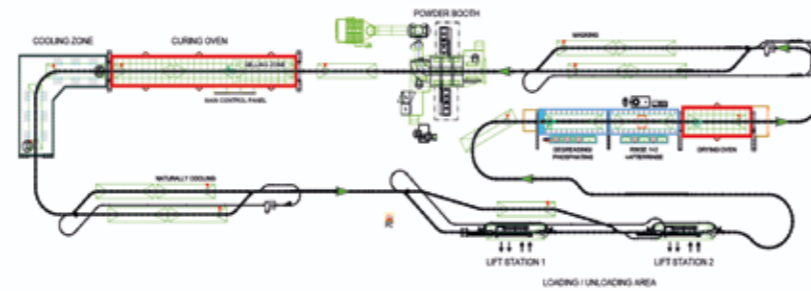


Конвейерни системи

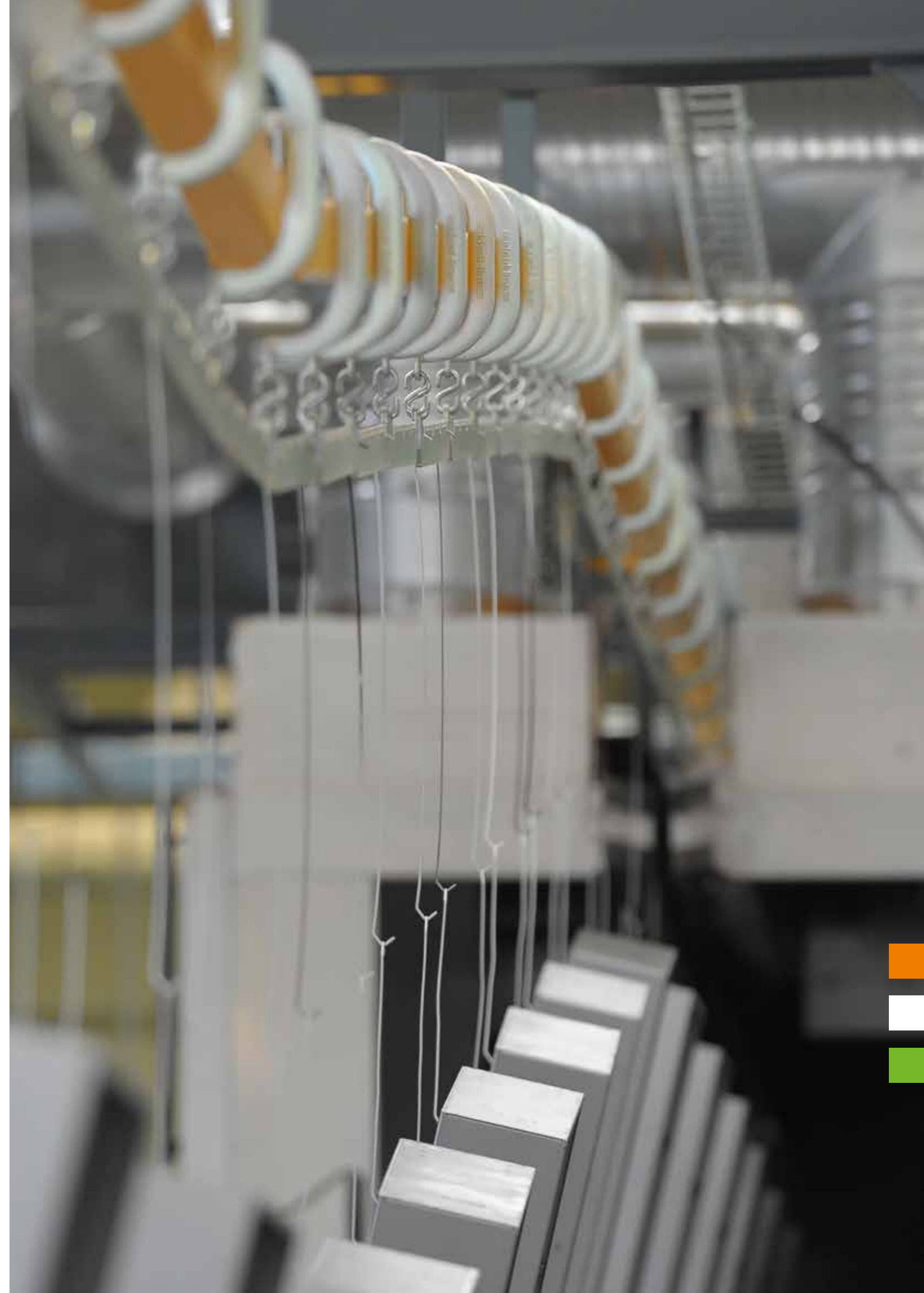
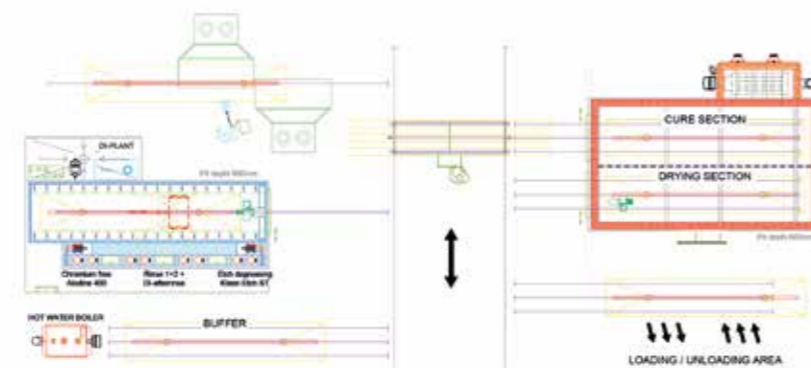
Единичен конвейер

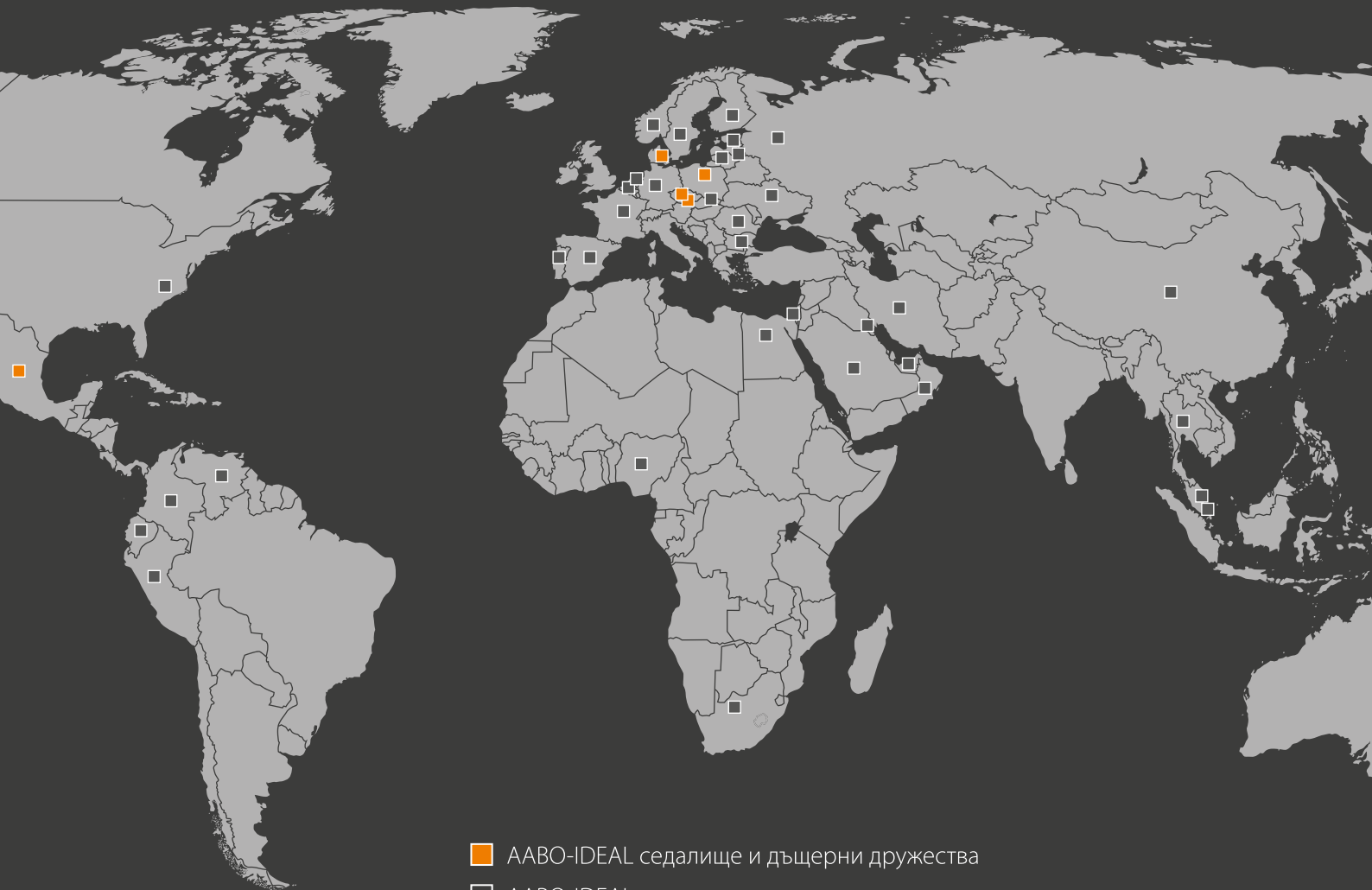


„Power & free” конвейер



Ръчен конвейер





- AABO-IDEAL седалище и дъщерни дружества
- AABO-IDEAL агентите

Нашите линии са по целия свят



AABO IDEAL
Supplier of Finishing Lines Worldwide

AABO-IDEAL A/S | Industrivej 7 | DK-5600 Faaborg
+45 6261 6125 | info@aabo-ideal.com | www.aabo-ideal.com